



(XXX) Quote di controllo

NOTE:

- 1- Sbavare accuratamente gli spigoli
- 2- Smussi non quotati 0.2x45°
- 3- Imballare i pezzi singolarmente, fornire nei singoli imballi n.4 VITI M2.5x6 T.C.BRUGOLA INOX A2 (UNI 5931) inserite in un sacchetto

A	16-02-16	MDDT160042	Prima emissione preliminare	A.Tracconaglia
00	15-09-16	MDDT160280	Prima emissione definitivo, aggiunto nota imballo	A.Tracconaglia
01	30-09-16	MDDT160314	Modificato nota imballo (agg. viti a corredo)	A.Tracconaglia
02	05-10-17	MDDT170236	Modificato tolleranza Ø47 e7	A.Tracconaglia

MODIFICHE
PRIMA EDIZIONE
DATA 12-02-16
DOC

DESCRIZIONE Adattatore "C" mount	FINITURE SUPERFICIALI 1.6	MATERIALE Alluminio anticorodal	CODICE CED T19212	DISEGNATO A.Tracconaglia VERIFICATO P.Forti		Ufficio Tecnico
FAMIGLIA	TRATTAMENTI Ossidazione anodica nera	DIMENSIONI IN mm TOLLERANZE secondo UNI EN 22768-1 per lamiera UNI EN 22168-m per viti 6g per madreviti 6H se non specificato	SCALA 1:1 PESO	IDENTIFICATIVO SUPPL.		Via G. Donizetti 1/3/5 25030 Moirano (BS) ITALY